

D09H

• NEU •

Abbruch- und Sortiergreifer

Der neue, verbesserte Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 6t bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- Neue verbesserte Schalenform!
- Inklusive flachem 15t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Extrem robust durch Verwendung von hochverschleissfestem und vergütetem Material HB 500.
- Wechselschneidkanten beidseitig verwendbar.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder.
- Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen zum Nehmen von Sichtsteinen optional.



Abbruch- und Sortiergreifer D09H

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Traglast (kg)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)
D09H-50	500	1665	973	165	3100	365	24

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08/KHS08 – bis 12t Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen

